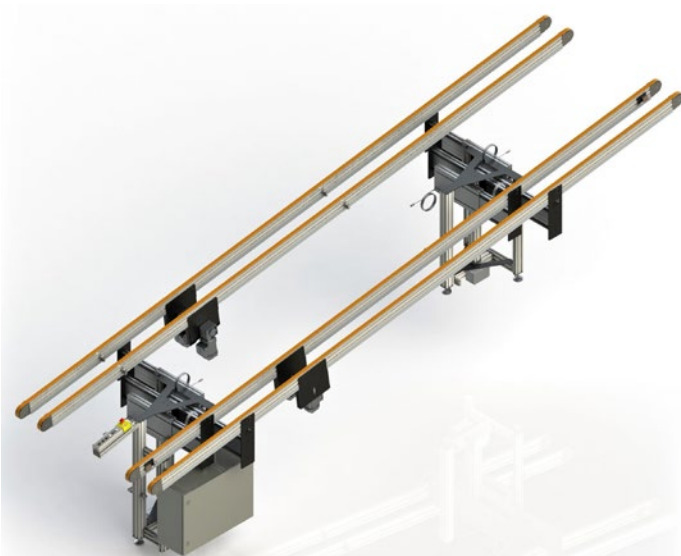


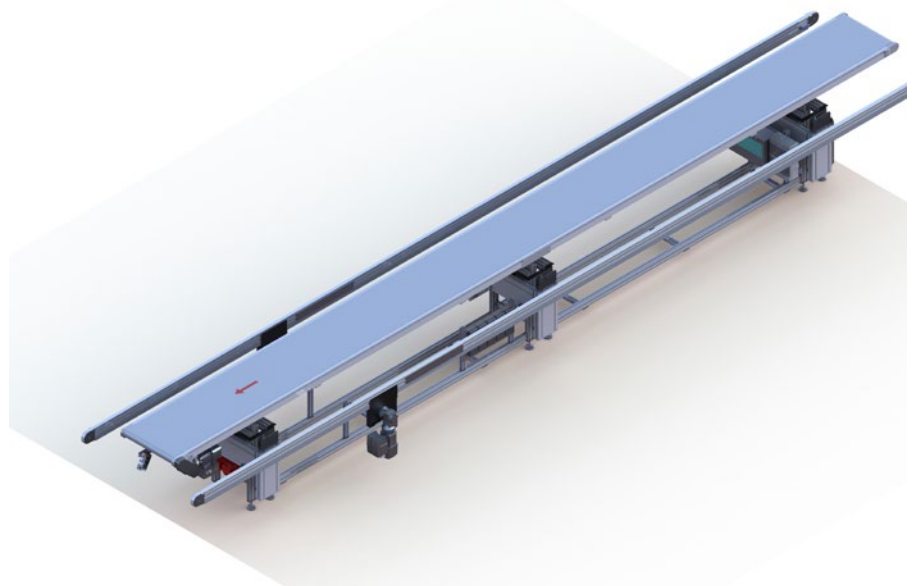
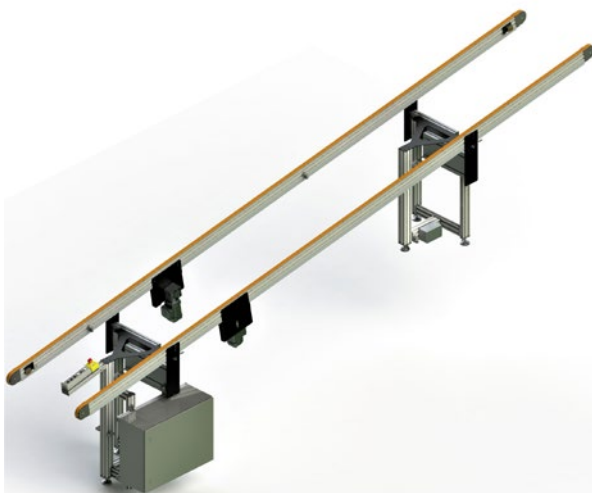


sar@Conveyer

Der sar@Conveyer wurde entwickelt, um Spritzgieß-, Blasform- und Gummimaschinen, die oft mit Werkzeugwechsel arbeiten, zu verknüpfen. Somit können z. B. unterschiedlichste Stoßfänger, Schweller, Interior-Teile usw. mit den unterschiedlichsten Dimensionen optimal nach der Bauteilentladung durch Roboter mit ein- und demselben Band abgefördert werden. Dies geschieht durch die verstellbare Kinematik der Mehrfachbänder.



- Die Mehrgurt-Förderbänder der SAR sind speziell entwickelt für die Kunststoffindustrie.
- Zum Bauteiltransport kann, im Zusammenspiel mit der Produktionsmaschine manuell oder vollautomatisiert der Gurtabstand angepasst werden (Codierung).
- Für eine optimale Ergonomie ist die Höhe variabel an den jeweiligen Nutzer anpassbar und minimiert körperbedingte Ausfälle.
- Bandlänge sowie Gurtbeschaffenheiten sind anlagen- und bauteilspezifisch konfigurierbar.
- Energieoptimierte Antriebe sowie eine robuste Ausführung sichern langfristig den Invest sowie die Anlagenverfügbarkeit.





Technische Daten

Bandlänge:	1 - 10m
Breitenverstellung:	+/- 350 mm pro Gurtseite
Höhenverstellung:	350mm
Bandgeschwindigkeit:	6m/min
Verstellung:	manuell, elektrisch oder vollautomatisch
Gurtband:	Standard NBR, optional je nach Bauteilvarianten
Bedienteil:	2-fach, Takten, Abräumen
Motorleistung:	180W SEW pro Gurtband
Temperaturbereich:	-20° bis +110°C
Anbindung:	Profibus, IO-Link, Digitale E/A, SPS-Baustein zur kundenseitigen Integration des F-Bausteins

Optionen

- Frequenzumrichter für variable Bandgeschwindigkeit
- Gestell fahrbar
- Mehrfachgurtbänder mit integriertem Flachgurtband

SAR Elektronik GmbH

Richard-Stücklen-Straße 15

91710 **Gunzenhausen**

Tel.: +49 9831 8811-0

kss@sar.biz