





## Von Dingolfing hinaus in die Welt

Die SAR Elektronik GmbH ist ein inhaber-geführtes, mittelständisches Unternehmen, 1985 im niederbayerischen Dingolfing gegründet. Dem stetigen Wachstum geschuldet folgten erste Niederlassungen in Deutschland, weitere in Europa und darüber hinaus.

Heute bietet das Unternehmen mit über 600 Mitarbeitern und 7 Fachabteilungen zukunftsweisende Automatisierungslösungen für die industrielle Fertigung sowie die Prozess- und Umwelttechnik aus einer Hand.

Ob als General- oder Subunternehmer – mit SAR setzen Sie auf die Stärke und Erfahrung eines mittelständischen Unternehmens mit flachen Hierarchien. Unser Handeln erfolgt auf Grundlage tiefgreifender Erfahrung und fundiertem Expertenwissen.

Mit hohem Engagement bieten wir unseren Kunden funktionierende, nachhaltige Lösungen, die sowohl ökologische als auch ökonomische Gesichtspunkte nicht außer Acht lassen.

## Fachabteilung Prozess- und Umwelttechnik

Die Orientierung am neuesten Stand der Technik, begleitet durch praxisbezogene Forschung und Entwicklung, sehen wir als eine Grundvoraussetzung, um den stetigen Herausforderungen des Marktes selbstbewusst entgegenzutreten zu können. Eine weitere ist der langjährige Kontakt zu unseren Kunden, auch über den Projektabschluss hinaus.

Diese setzen häufig entscheidende Impulse aus denen eine Ausweitung unseres Liefer- und Leistungsspektrums resultiert. Zusätzlich fördern wir aktiv den Erfahrungsaustausch und engagieren uns bei verschiedenen Verbänden und Gremien.

Dass diese Philosophie aufgeht, zeigt die stetig wachsende Anzahl an Kunden.

Das Wort „Alleinstellungsmerkmal“ wird in Firmenprofilen oft bemüht. Wodurch setzt sich die Fachabteilung Prozess- und Umwelttechnik von ihren Wettbewerbern ab? Was ist unser Alleinstellungsmerkmal?

Die gegenständliche Aufgabenstellung nicht fokussiert zu betrachten, sondern in der Gesamtheit zu sehen – und verfahrenstechnisch zu verstehen – erachten wir als unser Alleinstellungsmerkmal.

Die Kette der Dienstleistungen aus eigener Hand bedienen zu können, mit den beteiligten Gewerken zu kommunizieren und sie einzubeziehen ist ergänzend ein weiteres dazu.

## Liefer- und Leistungsspektrum Prozess- und Umwelttechnik

Das Liefer- und Leistungsspektrum erfährt eine kontinuierliche Weiterentwicklung, begründet durch Anforderungen und Wünsche seitens unserer Auftraggeber aus Industrie und kommunalen Verbänden. Diese verlangen nach leistungsfähigen und transparenten Automatisierungslösungen unter ständiger Orientierung am neuesten Stand der Technik, um aktuellen und zukünftigen Herausforderungen nachhaltig begegnen zu können.

Des Weiteren müssen unsere Auftraggeber bei der Automatisierung ihrer Anlagen Ökologie und Ökonomie optimal verknüpfen. Hier profitieren Sie von unserer Kompetenz in der Prozess- und Umwelttechnik.

Vom Entwurf bis zur Implementierung, Wartung und Schulung erhalten Sie alle Leistungen in den Disziplinen Prozessautomatisierung, Elektro- und Leittechnik, Instrumentierungs- und Regelungstechnik.

Wir automatisieren Anlagen zur thermischen Abfallbehandlung mit kombinierter Strom- und Wärmeversorgung. Zusätzlich erhalten Sie von uns Automatisierungslösungen für Ersatzbrennstoff-, Biomasse- und Industriekraftwerke sowie deren spezifische Abluft- und Rauchgasreinigung. Ebenso ist unser Know-how bei Wasseraufbereitung sowie Abwasserreinigung für Industrieanlagen gefragt.

### Beratung – Kompetente Beratung erleichtert die Entscheidungsfindung!

Wir schöpfen aus umfangreicher Erfahrung und einer Vielzahl vergleichbarer Aufgabenstellungen. Fehlentscheidungen und -entwicklungen werden vermieden, die sonst Jahre später mit hohem (finanziellen) Aufwand korrigiert werden müssen.

### Engineering – Basic- und Detail-Engineering im eigenen Haus!

Verfahrens- und installationsbezogene Planung erfordert tiefgreifendes Fachwissen, verfahrenstechnisches Verständnis sowie eine enge Abstimmung und Einbeziehung aller an der Umsetzung Beteiligten. Diese Dienstleistungskette in der eigenen Hand zu behalten, hat sich über Jahre bewährt. Sowohl bei der Planung von Neuanlagen als auch bei der Modernisierung und Optimierung von Bestandsanlagen.

### Leittechnik – Automatisierungstechnik, Prozessleittechnik, Betriebsdatenerfassung und Langzeitarchivierung!

Die Planung und Installation von Automatisierungstechnik sowie MSR-Anlagen bilden den Schwerpunkt unseres Leistungsangebots für Kraftwerke, Energieerzeugungsanlagen und deren Nebenanlagen. Durch kompetente Projektleitung und qualifizierte Fachmonteure aus dem eigenen Hause sichern wir Flexibilität, Termintreue und die Einhaltung der kraftwerksspezifischen Qualitätsstandards. Darüber hinaus bietet SAR maßgeschneiderte Konzepte zur Betriebsdatenerfassung und Langzeitarchivierung an.

### Virtualisierung – Effizient genutzte IT-Infrastruktur als Basis für die moderne Prozessleittechnik!

Virtualisierung entkoppelt Betriebssystem und Anwendung von der Hardware des Rechners. Energie und Platz werden gespart, Systeme können schnell und kosteneffektiv erweitert werden, eine zentrale Pflege erleichtert Updates und Service.

### Energiedatenmanagement – Gesetzliche Rahmenbedingungen erfüllen und gleichzeitig Betriebskosten senken!

Wir bieten die Kombination von IT und Energietechnik aus einer Hand. Das SAR Energiemanagement erfasst und verdichtet Daten, bildet standortübergreifende Strukturen ab, liefert grafische Auswertungen, erstellt Berichte und mit dem SAR EMS Dashboard behält man den Überblick.

### Elektrotechnik – USV-Anlagen und Schaltanlagen für alle Spannungsebenen!

Die Planung und Installation von Nieder- und Mittelspannungsanlagen runden unser Liefer- und Leistungsspektrum ab. Die Auslegung der Anlage und die Koordination der Unterlieferanten erfolgt durch Spezialisten von SAR. Die Montage erfolgt durch erfahrene Fachmonteure – auch im Mittelspannungsbereich.

### Feuerleistungsregelung – Optimale Verbrennungsergebnisse bei max. Energieeffizienz und min. Emissionen!

Die von SAR entwickelte Feuerleistungsregelung (SAR-FLR) erlangte vor über 20 Jahren ihre Marktreife und ist mittlerweile bei mehr als 100 Verbrennungslinien erfolgreich im Einsatz. Dieser Fundus unterschiedlichster Aufgabenstellungen lässt unsere Kunden aus einem umfangreichen Erfahrungsschatz bei der Optimierung ihrer Verbrennungsprozesse und neu errichteten Anlagen profitieren. Die SAR-FLR erfährt eine kontinuierliche Weiterentwicklung, sowohl durch Praxiserfahrung als auch unter Einbeziehung neuester Erkenntnisse aus Forschung und Entwicklung. Das Regelungskonzept ist transparent und nachvollziehbar ausgeführt. Eine Philosophie, die alle unsere Entwicklungen auszeichnet.

### Optimierung – ein kontinuierlicher Prozess!

Der Betrieb einer verfahrenstechnischen Anlage ist auf einen Zyklus von mindestens 20 bis 30 Jahre ausgelegt. Sich währenddessen verändernde gesetzliche Rahmenbedingungen, der Wunsch nach einer Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit, Leistung und Brennstoffdurchsatz bei gleichzeitiger Minimierung von Verschleiß, sind nur einige Gründe für erforderliche Anpassungen, Optimierungen und Modernisierungen. Die Umsetzung bei einer bestehenden Anlage vor dem Hintergrund immer kürzerer Stillstand- und Vorbereitungszeiten, bringt besondere Herausforderungen mit sich. Nur durch eine gewissenhafte Vorbereitung und Durchführung von erfahrenen Spezialisten sind diese Ziele zur Zufriedenheit aller Beteiligten erreichbar.

### Sensorik & Aktorik – Marktkenntnis und Herstellerunabhängigkeit als Garant für die passende Sensorik und Aktorik!

Entsprechend der projektierten Funktionsvorgaben stellen wir E-, MSR-Komponenten zu einer aufeinander abgestimmten Einheit zusammen. Das Anfertigen von Schaltkästen, Schränken und mechanischen Vorrichtungen wird durch eigene Mitarbeiter durchgeführt. Die Einstellung und Optimierung der mess- und regelungstechnischen Parameter erfolgt entsprechend der anlagenspezifischen und verfahrenstechnischen Anforderungen in enger Abstimmung mit unseren Kunden.

### Hydraulik – Innovative Lösungen für hydraulische Antriebs- und Steuerungstechnik!

Für thermische Verwertungsanlagen und ihren Feuerungsprozessen ist es immens wichtig, die zugehörigen hydraulischen Bewegungsabläufe auf die jeweiligen Erfordernisse präzise und schnell anpassen zu können. Wir entwickeln Steuerungsanlagen für hydraulische Antriebe von Brennstoff-Aufgabe und -Rost als reine Softwarelösung. Diese werden transparent und nachvollziehbar ausgeführt, um größtmögliche Freiheitsgrade zu bieten und Herstellerabhängigkeiten zu vermeiden.

### Schulung – intensiv und praxisgerecht!

Bei aller Aufmerksamkeit für die Anlagentechnik wird die Steuerung und Kontrolle des Anlagenbetriebs immer noch von Mitarbeitern durchgeführt. Deren Kompetenz stellt sicher, dass zum jeweiligen Anwendungsfall der passende Eingriff vorgenommen wird. Eine intensive und praxisgerechte Schulung im Hause SAR sorgt für den gleichen Kenntnisstand aller Mitarbeiter. In Bestandsanlagen erfolgt die Schulung auch parallel zum Anlagenbetrieb, was für den Erkenntnisgewinn förderlich ist.

### Forschung und Entwicklung – Die Entwicklung bleibt nicht stehen, sie schreitet voran!

Veränderungen der Brennstoffzusammensetzung und gesetzlicher Rahmenbedingungen, aber auch erhöhte Anforderungen hinsichtlich der Energienutzung und Anlagenoptimierung bringen immer wieder neue Herausforderungen mit sich. Umfangreiche Forschung und Entwicklung ist der Schlüssel diesen erfolgreich zu begegnen, einhergehend mit einer praxisgerechten Umsetzung.





SAR Prozess- und Umwelttechnik hat sich umfangreiche Kompetenzen erarbeitet und verschiedene Produktanwendungen entwickelt. Fragen Sie nach unseren Flyern zur:

**SNCR-Regelung** – Mit der Regelung von SAR kann der SNCR-Prozess optimiert und gleichzeitig ein offenes sowie flexibles Konzept angeboten werden.

**Feuerlängenregelung** – Zur verlässlichen Detektion der Feuerlage auf dem Verbrennungsrost. In Kombination mit der SAR-Feuerleistungsregelung kann gezielt Einfluss auf die Feuerlänge genommen werden und somit ein vollständiger Ausbrand sichergestellt werden.

**Hydraulik** – Durch Analyse und anschließend optimierte Auslegung des Gesamtsystems können wir modernste Hydrauliksysteme anbieten, die gleichzeitig die Leistung einer Anwendung steigern und/oder den Verschleiß reduzieren können.

**SIL-Beratung** – Minimierung der Risiken einer Fehlfunktion. SAR berät den Kunden hinsichtlich SIL sowie des sinnvollen Anwendungsbereichs und erstellt daraus resultierende SIL-Einstufungen und –Nachweise für eine neue oder umzubauende Anlage.

**Kraftwerksbibliothek PPL** – Eine spezielle Bausteinbibliothek für das Leitsystem SIMATIC PCS7, welche die Anforderungen an leittechnische Einrichtungen im Energieerzeugungssektor hinsichtlich Bedienphilosophie, Verfügbarkeit und Systemaufteilung erfüllt (VGB-Richtlinien).

Diese sowie die aufgeführten Produktflyer und weitere Referenzprojekte sind abrufbar über [www.sar.biz](http://www.sar.biz)

Unsere Kernkompetenzen im Bereich der Feuerungstechnologie haben wir gebündelt auf

[www.feuerungstechnologie.com](http://www.feuerungstechnologie.com)

Hier stehen u. a. Vorträge zur Verfügung von verschiedenen Tagungen und Messen

Mehr Informationen zur Premium Plant Library PPL gibt es unter

[www.ppl.biz](http://www.ppl.biz)

Fragen Sie nach unseren Referenzlisten!

Treten Sie auch in Kontakt mit unseren Kunden, um sich auf direktem Wege über die von SAR geleistete Arbeit und Qualität zu informieren.

#### HAUPTSITZ

SAR Elektronik GmbH  
Gobener Weg 31  
84130 Dingolfing  
Deutschland

Tel: +49 8731 704-0  
Fax: +49 8731 7740  
info@sar.biz

[www.sar.biz](http://www.sar.biz)